



DEFINIEREN SIE REINIGUNG NEU



800

Große industrielle Aufsitz- Kehrsaugmaschine

Die 800 ist die größte und leistungsstärkste Maschine ihrer Klasse – entwickelt, um hohe Konzentrationen von industriellem Schutt, Granulaten, Steinen und Glas, wie diese in härtesten Industrie- und Produktionsumgebungen in Innen- und Außenbereichen vorkommen, zu kehren.

Enthaltene Technologien



Thermo-Sentry™ -
Temperatursensor



Perma-Filter™



II-Speed™-Kehrsystem



Mehrstufiger Kehrgutbehälter

Entwickelt für optimale **Produktivität**



1. Verlassen Sie sich mit der robusten Stahl-T-Träger-Superstruktur und der biegefesten Stahl-Hinterradhalterung der 800 Kehrsaugmaschine auf konstante Leistung, auch in rauen und anspruchsvollen Umgebungen.

2. Das Vierfach-Filterssystem umfasst vier hocheffiziente Filter, die Partikel auffangen und praktisch den gesamten in der Luft befindlichen Staub einfangen. Auch mit zusätzlicher HEPA-Filtrierung erhältlich.

Das verfügbare Regenerativfiltersystem

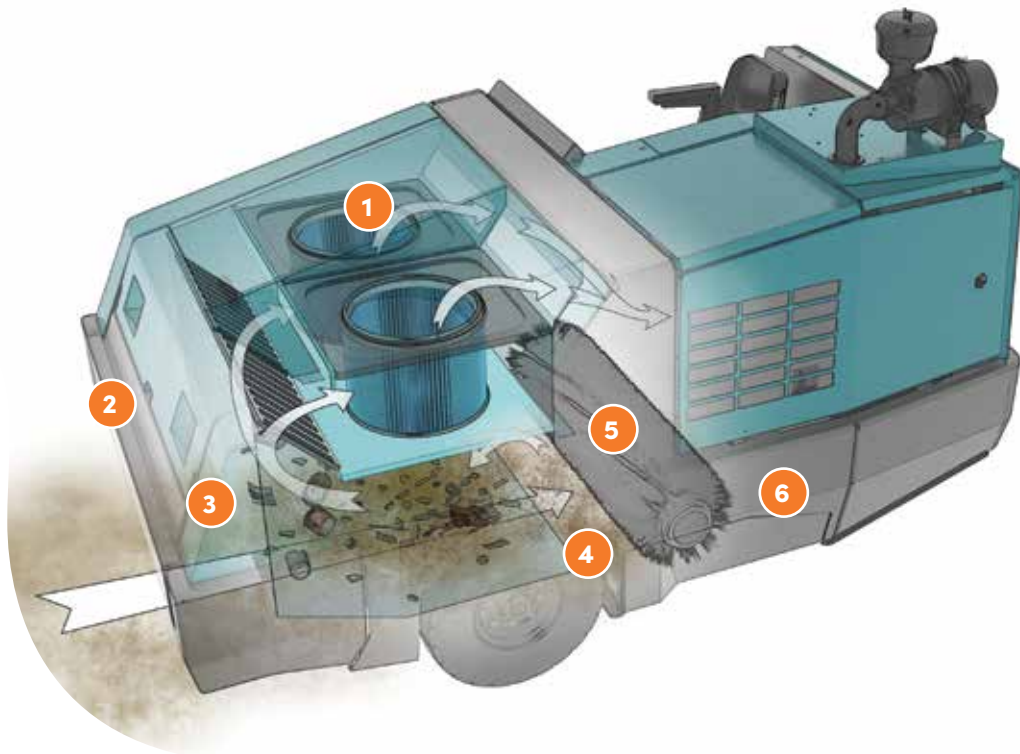
ermöglicht eine kontinuierliche Staubkontrolle beim Kehren, ohne anzuhalten und die Filter schütteln zu müssen, was zu einer erhöhten Produktivität führt.

3. Reinigen Sie bequem mit einem gefederten Deluxe-Fahrersitz und einer Servolenkung mit neigbarem Lenkrad.

4. Verlängerte Reinigungsreichweite mit dem optionalen Saugschlauch, wodurch die Anwendungsmöglichkeiten der Maschine erweitert werden.

5. Optionale unter Druck stehende Kabine mit Heizung und Klimaanlage für mehr Bedienerkomfort und Sicherheit. Auch mit HEPA-Filtrierung erhältlich, um den Bedienerschutz in den härtesten Umgebungen zu maximieren.

In der **800**



- 1. Verringern Sie sichtbaren, in der Luft befindlichen Staub** mit dem Vierfach-Filterssystem, das einen Schmutzfänger, einen Perma-Filter™, einen Flusenfänger und zwei Zylinderfilter umfasst.
- 2. Der Thermo-Sentry™-Temperatursensor** überwacht den Kehrgutbehälter und leitet bei gefährlich hohen Temperaturen Staubsaugerabschaltungen ein.
- 3. Der mehrstufige Kehrgutbehälter** entleert Schmutz in Behälter mit einer Höhe von bis zu 1,8 m.

- 4. Vereinfachen Sie die routinemäßige Wartung** mit einfach zugänglichen Bürsten- und Filterwechseln.
- 5. Maximieren Sie die Reinigungseffektivität** mit dem II-Speed™-Kehrsystem, das Besen- und Sauggeschwindigkeiten an Schmutzarten anpasst.
- 6. Eine federbelastete Rückführungsklappe** sorgt dafür, dass Schmutz, der über den Hauptbesen geführt wird, zur Aufnahme unter die Maschine umgelenkt wird.

800-Spezifikationen

KEHRSYSTEM

Reinigungsbahn: Einzel-Seitenbürste Doppel-Seitenbürste	1.680 mm 2.100 mm
Hauptbürste: Länge (zylindrisch) Anheben Wechseln	1.270 mm Hydraulisch Kein Werkzeug
Durchmesser des Seitenbesens	660 mm
Kehrgutbehälter: Fassungsvermögen Gewichtskapazität	850 l 907 kg
Kehrgutbehälter: Entleerungshöhe Entleerungreichweite	1.830 mm 510 mm

STAUBFILTERSYSTEM

Filtersystem (vierstufig, bis 4 Mikromillimeter)	
Stufe 1	Schmutzabweiser
Stufe 2	Perma-Filter™
Stufe 3	Umlaufender Vorfilter
Stufe 4	18 m² Doppelkanister
Sauggebläsedrehzahl Durchmesser	8.500 U/min 240 mm

FAHRANTRIEB

Transportgeschwindigkeit vorwärts (variabel bis)	16,0 km/h
Transportgeschwindigkeit rückwärts (variabel bis)	7,3 km/h
Motor – Benzin: Intermittierende Bruttoleistung* Tennant-Leistung, geregelt	49,8 kW bei 2.800 U/min 42,6 kW bei 2.400 U/min
Motor – LPG: Intermittierende Bruttoleistung* Tennant-Leistung, geregelt	47,1 kW bei 2.800 U/min 42,0 kW bei 2.400 U/min
Motor – Diesel, Stufe V/Ebene 4F (siehe Kraftstoffanforderungen)** :	
Intermittierende Bruttoleistung* Tennant-Leistung, geregelt	43,2 kW bei 2.400 U/min 43,2 kW bei 2.400 U/min
Motor – Diesel, 4i***: Intermittierende Bruttoleistung* Tennant-Leistung, geregelt	41,7 kW bei 2.600 U/min 41,0 kW bei 2.400 U/min
Steigfähigkeit: Bei vollem Kehrgutbehälter Bei leerem Kehrgutbehälter	8,5° / 15° 15° / 27°

MASCHINENSPEZIFIKATIONEN

Länge	3.050 mm
Breite	1.780 mm
Höhe: Mit Fahrerschutzdach Ohne Fahrerschutzdach	2.100 mm 1.330 mm
Gewicht	2.948 kg
Kleinster Wendekreis	1.780 mm

GARANTIE

Fragen Sie Ihren regionalen Ansprechpartner nach den Garantieleistungen.

*Gemäß SAE J1995

**Kubota Dieselmotoren der Stufe V/Ebene 4F werden auf 800 Kehrsaugmaschinen verwendet, die in den USA, Kanada, Japan, der EU, dem EWR und Ländern vertrieben werden, die CE-zertifizierte Maschinen benötigen. Stufe V/Ebene 4F erfordert Dieselmotoren mit extrem niedrigem Schwefelgehalt (ULSD < 15 ppm). Weitere Informationen finden Sie in der Bedienungsanleitung.

***Kubota Ebene 4i-Dieselmotoren werden auf 800 Kehrsaugmaschinen verwendet, die in allen anderen Ländern vertrieben werden, mit Ausnahme derer, die in Stufe V/Ebene 4F aufgeführt sind. Änderungen der technischen Daten vorbehalten.

Tennant – Definieren Sie Reinigung neu

Mit der Vision, der weltweit führende Anbieter für nachhaltige Reinigungsinnovationen zu werden und unseren Kunden zu ermöglichen, eine saubere, sichere und gesündere Welt zu schaffen, stellt Tennant Reinigungslösungen vor, die das Reinigungsverhalten auf der ganzen Welt verändern.



AGn Transportgeräte GmbH
Junkersring 19
53844 Troisdorf

Tel.: 0 22 41 / 34 34 35
Fax: 0 22 41 / 34 35 42
www.agn-gabelstapler.de